

www.k-b-kerne.de





Herstellung von Cold-Box- und Furansandkernen

Wir fertigen für Sie Cold Box Kerne auf 10 Kernfertigungs-zentren. So ist es uns möglich, Kerngewichte von 0,010 bis 150 kg abzudecken. Die Herstellung von Begasungs- und Schießplatten, sowie Kernkastenoptimierungen werden in der eigenen Werkstatt durchgeführt.

Mit dem Einsatz eines Durchlaufmischers fertigen wir rationel und kostengünstig Furanharzkerne bis zu 400 kg Kerngewicht.

Eine ständige Überwachung der Prozessparameter, während der gesamten Kernfertigung, sichert unsere Qualität.



Schichten von Kernen

Professionelles Schichten der Kerne mit Alkohol- und Wasser-schichten, einhergehend mit kontinuierlicher Überwachung von Viskosität und Schichtstärke.



Montage von Kernpaketen

An eigens eingerichteten Arbeitsplätzen sind wir in der Lage Kernkomponenten zu hochkomplexen Kernpaketen zu montieren.

Hierfür stehen alle notwendigen Methoden, wie Kleben, Verschrauben und Nageln zur Verfügung.



Sorgfältiges Verpacken für einen sicheren Transport

Kerne werden professionell in Gitterboxen oder auf Europaletten verpackt.

Hierbei liegt unser Augenmerk darauf, Kernoberflächenverletzungen und Kernbruch beim Transport auszuschließen.

Die Verladung der Kerne wird innerhalb der Versandabteilung durchgeführt. So sind Witterungseinflüsse ausgeschlossen.





Die Firma **K & B Kerne** steht seit mehr als 10 Jahren, Gießereien im gesamten Bundesgebiet, sowie in den benachbarten BeNeLux-Ländern als zuverlässiger Hersteller im Bereich Kernfertigung partnerschaftlich zur Seite.

Der Firmensitz in Rhede/Westfalen, den wir 2007 bezogen haben, umfasst ein Areal von 7000 m², von denen zur Zeit 3000 m² für Produktion, Lagerung, und Verwaltung genutzt werden. Hier stehen ein moderner Maschinenpark, sowie motivierte und kompetente Mitarbeiter für unsere Kunden bereit.

Ob bei Kapazitätsengpässen oder bei der Planung, die eigene Fertigung auszulagern, erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen konzeptionelle Lösungen.

Unser Leistungsspektrum im Überblick:

- Herstellung von Cold Box - Sandkernen mit unterschiedlichen Harz/Härter- Systemen, Additiven und mehreren Quarzsandtypen als auch Chromit-Sanden
- Herstellung von Furanharz - Sandkernen in Handfertigung
- Herstellung von Croning - Sandkernen
- Montage von Kernpaketen
- Schichten von Kernen mit Alkohol- und Wasserschichten einschließlich Kerntrocknung
- Sorgfältiges Verpacken der Kerne, für einen sicheren Transport
- Fertigung mit eigenem Qualitätssicherungs-System



Unser Maschinenpark im Überblick:



Herstellungsverfahren:		Cold Box							Croning
Maschinen Typ		H 6,5	H16	AHB 18	IMG 25	VS 40	AHB 40	H 40	H5
Kernkastenmaße									
Breite horizontal	(max. mm)	400	580	800	700	820	1190	860	250
Breite horizontal	(max. mm)	200	350	400	----	400	600	430	----
Höhe	(max. mm)	400	620	650	600	800	790	870	160
Tiefe	(max. mm)	500	900	900	700	1100	1000	1100	260
Kernkastengewicht	(max. kg)	400	600	400	1000	1500	1000	1000	----
Kernausstosserhub	(max. mm)	500	900	900	700	1100	1000	1100	----
Ausschussbereich	(max. mm)	250 x 350	380 x 560	390 x 500	650 x 650 300 x 700	580 x 580 450 x 800	580 x 580 450 x 800	550 x 550 300 x 700	350 x 120
Maschinen im Einsatz		1	3	1	1	1	1	1	1



Cold-Box Standardprodukte

Einguss - Systeme

Einguss - Rohre und Einguss - Krümmer haben wir Lagermässig in verschiedenen Längen und Durchmessern vorrätig. Auf Anfrage schicken wir Ihnen gerne eine genaue Übersicht.

Die Vorteile unserer Einguss - Systeme im Überblick:

- Sicher + Sauber in Gitterboxen verpackte Ware
- Es fällt kein zu entsorgener Abfall mehr an
- Immer zu 100% Form- + Passgenaue Ware
- Einfaches anpassen (sägen/schleifen) einzelner Längen
- Keinerlei Verunreinigungen im Sandkreislauf

Gießtümpel und Überläufe

Gießtümpel

- mit unterschiedlichen Fassungsvermögen
- mit 1, 2 oder 3 Filtereinlagen
- für unterschiedliche Filtergrößen

Überläufe

- von Längen 180 mm bis zu 500 mm

Gussproben - Körper

- Führungskerne, Bohrkernkerne, Brechkernkerne

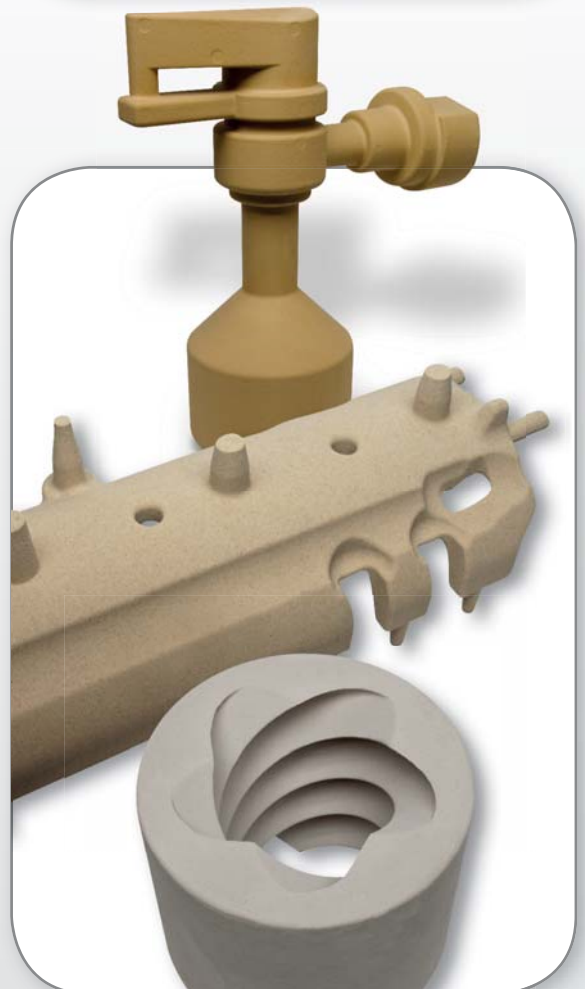
Bohrkernkerne

Ø 20	Länge = 400 mm
Ø 25	Länge = 400 mm
Ø 30	Länge = 400 mm
Ø 35	Länge = 400 mm
Ø 40	Länge = 400 mm
Ø 45	Länge = 400 mm
Ø 50	Länge = 400 mm
Ø 55	Länge = 400 mm
Ø 60	Länge = 400 mm
Ø 65	Länge = 400 mm
Ø 70	Länge = 400 mm
Ø 75	Länge = 400 mm

Brechkerne (CRS)

- unterschiedlicher Durchmesser und Dicken

Diese Produkte fertigen wir für Sie auf Abruf.



Kontakt

K & B Kerne - Kernmacherei

Ludwig Bußkamp

Brügger Esch 1

46414 Rhede

Telefon: +49 (0) 2872 - 948 688-0

Telefax: +49 (0) 2872 - 948 688-59

E-Mail: info@k-b-kerne.de

Eine ausführliche Wegbeschreibung
finden Sie unter:

www.k-b-kerne.de

